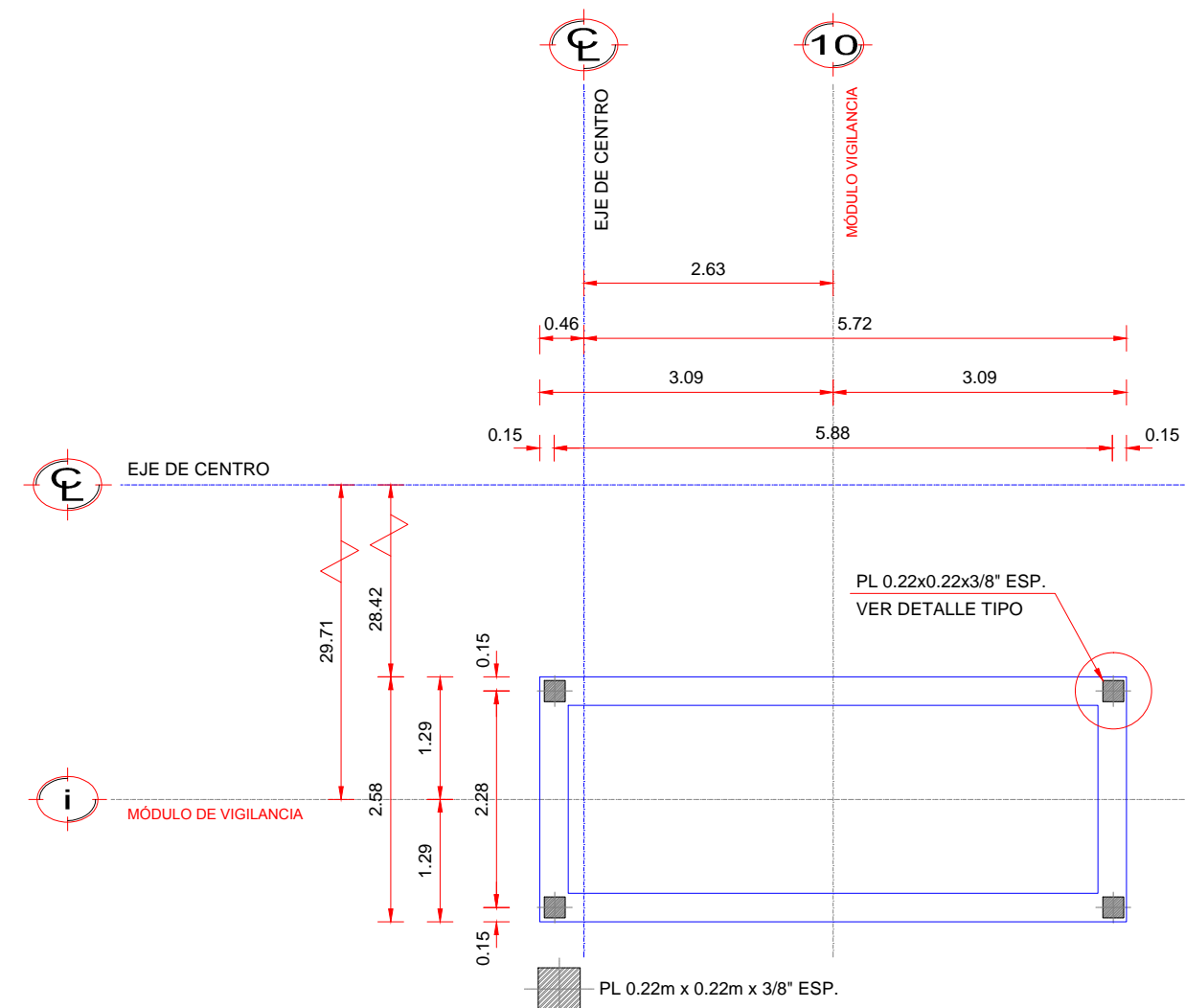
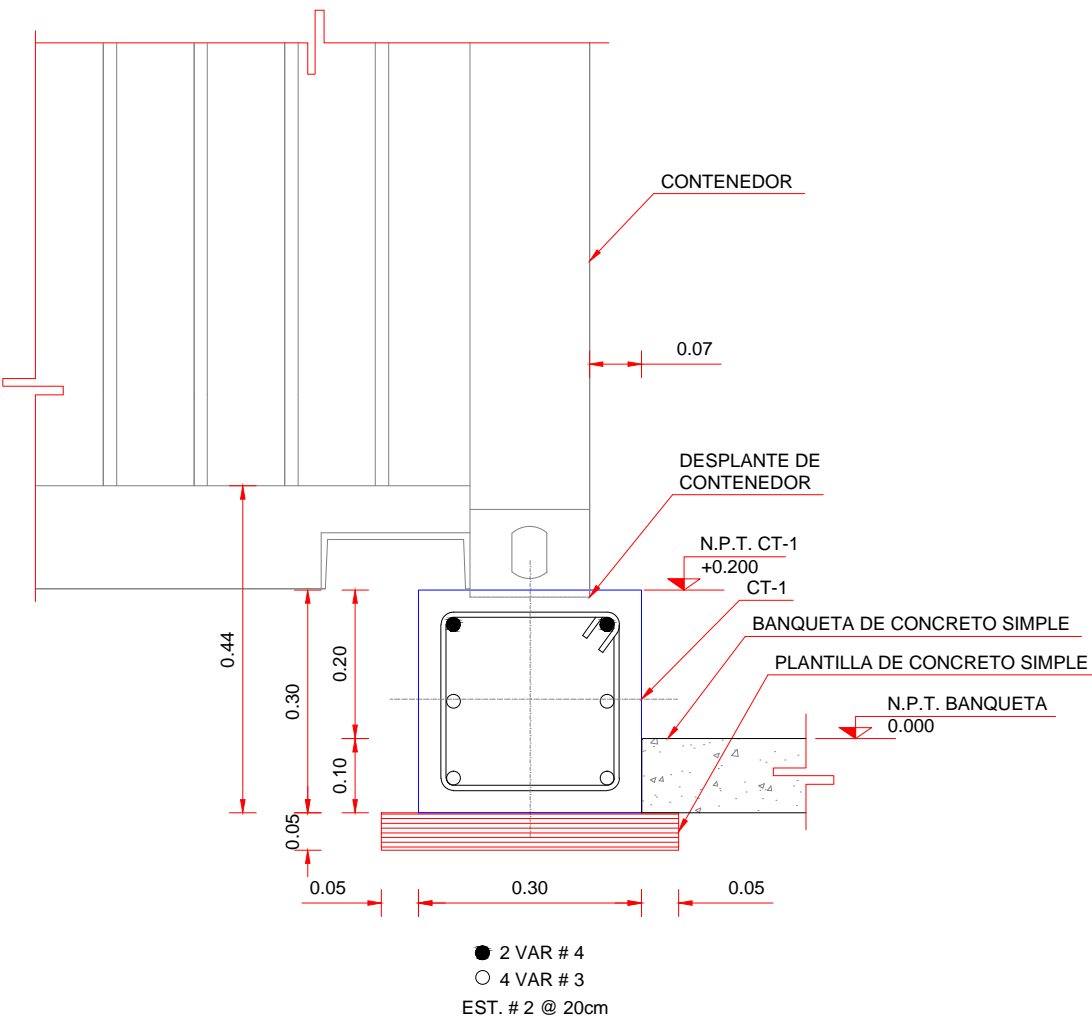


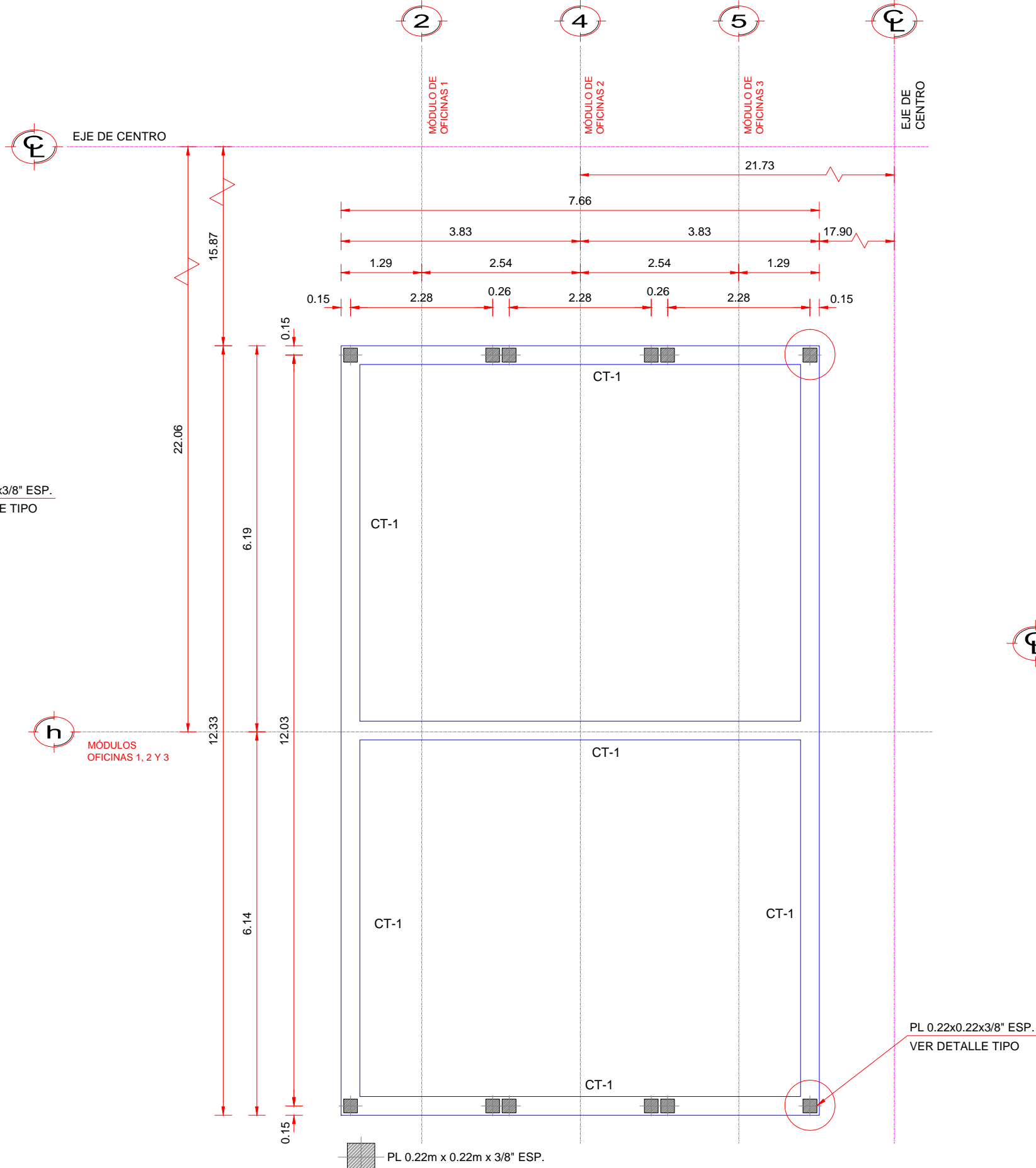
PLANTA DE CIMENTACIÓN
MÓDULO COMEDOR - COCINA
MÓDULO SERVICIOS - BAÑOS
ESCALA 1:75



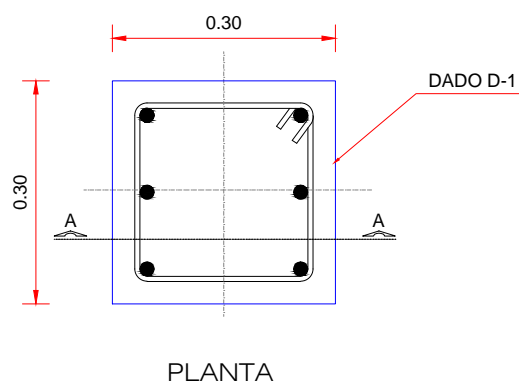
PLANTA DE CIMENTACIÓN
MÓDULO DE VIGILANCIA
ESCALA 1:75



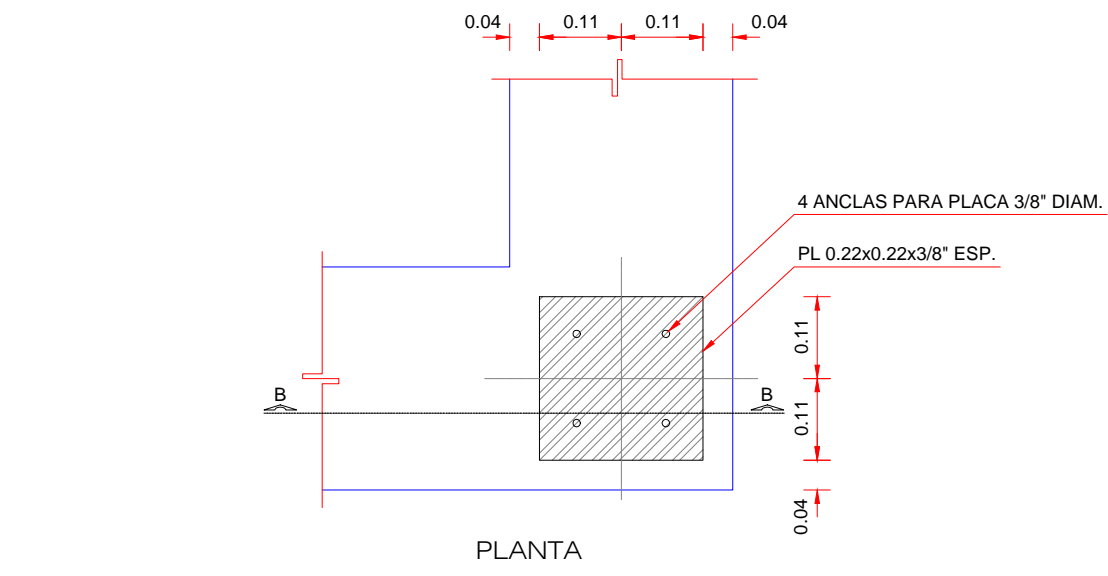
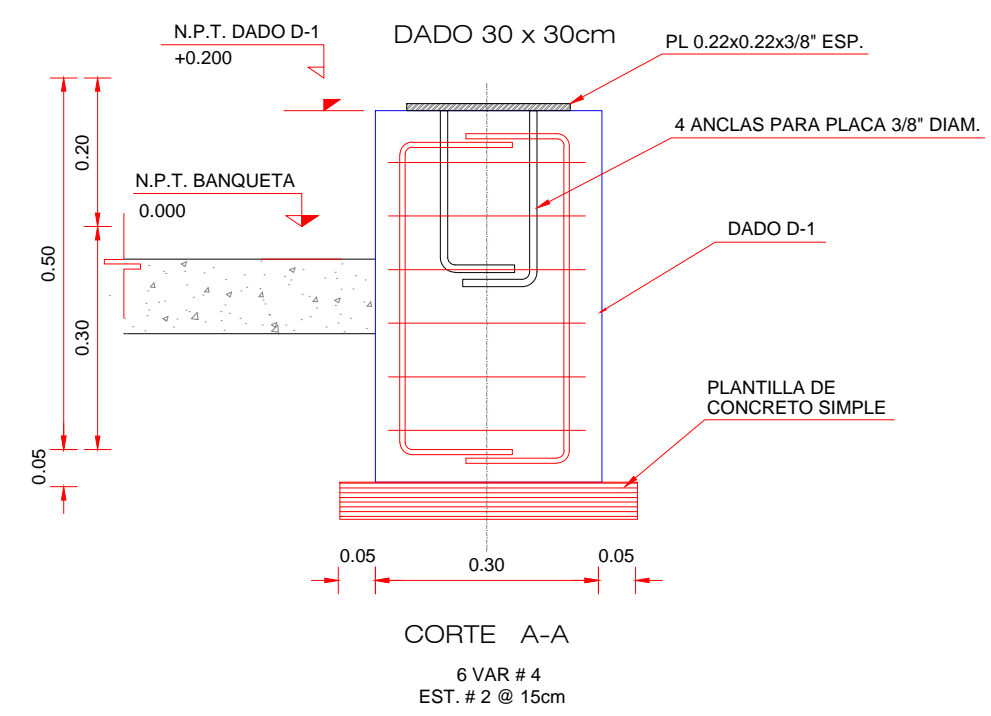
DETALLE CT-1
CONTRATRAPE 30 x 30cm
ESCALA 1:10



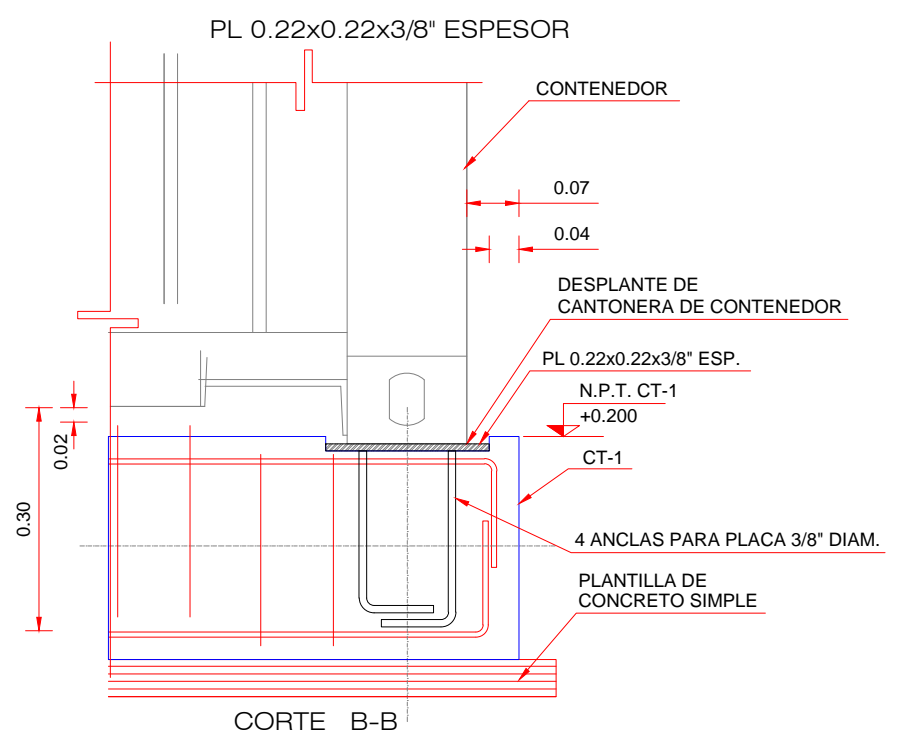
PLANTA DE CIMENTACIÓN
MÓDULOS OFICINAS
ESCALA 1:75



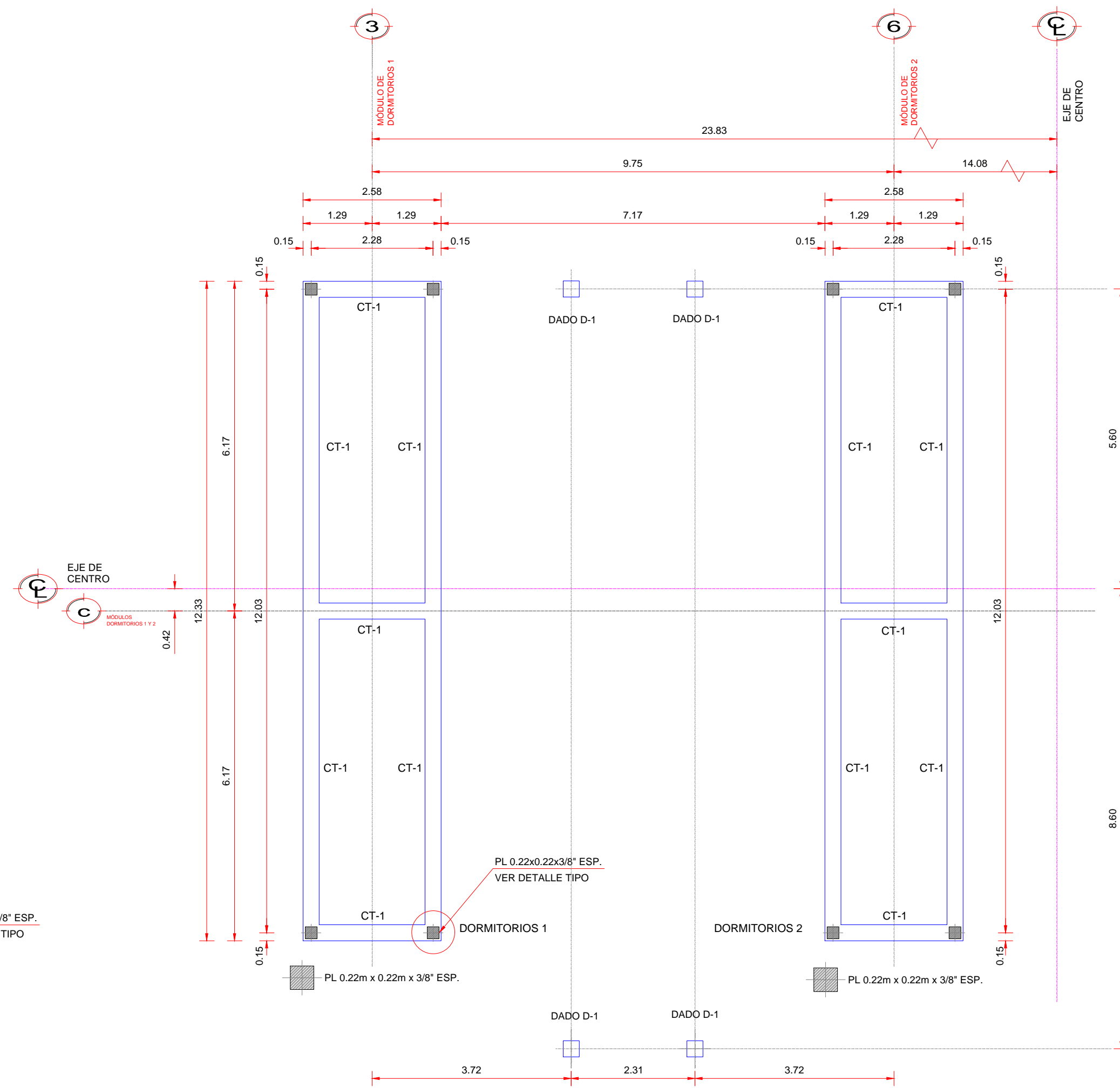
DETALLE D-1



DETALLE PLACA TIPO



PLANTA DE CIMENTACIÓN
MÓDULOS DE DORMITORIOS 1 Y 2
ESCALA 1:75

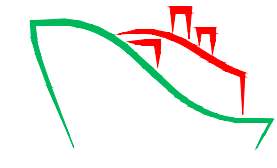


NOTAS

- * Generales**
 - + Todas las acotaciones en (m) metros, la cota rige al dibujo.
 - + Verificar los planos de referencia para su cumplimiento.
 - + Desplantar en terreno firme compactado al 95% de su P.V.S.M.
 - + Los croquis y detalles estructurales están a la escala indicada.
 - + Este plano se relaciona con los planos claves API-SEMAR-DB-A1 (Planta de conjunto, ejes generales) y API-SEMAR-DB-E1 (Planta de cimentación, Distribución de Plantas de Cimentación).
- * Concreto**
 - + Características generales del Concreto Estructural a utilizar:

ELEMENTO	f'c	ELABORACIÓN	TIPO	RECUBRIMIENTO	REVENIMIENTO
Planchilla	100 kg/cm ²	En obra	Normal	---	---
Contratrabaje	250 kg/cm ²	En obra	Normal	5 cm	10 o 14
Dado	250 kg/cm ²	En obra	Normal	5 cm	10 o 14

 - + El tamaño máximo del agregado será de 19 mm, peso volumétrico de 2200 kg/m³
 - + En este caso de ser hecho en obra se deberán analizar los materiales petreos, agua y aditivos para determinar el proporcionamiento adecuado y obtener las resistencias requeridas.
 - + El colado debe ser monolítico en los elementos, procurando dejar el mínimo de juntas de construcción y planos de falla.
- * Acero**
 - + Se utilizarán separadores para la obtención del recubrimiento en todos los elementos de concreto de la estructura.
 - + El acero de refuerzo será de fy= 4200 kg/cm² para diámetros mayores a 3/8" (#3) y para acero del diámetro 1/4" (#2) será de fy 2530 kg/cm².
 - + Todas las varillas de refuerzo deberán doblarse en frío.
 - + No se trasladará más del 30% del acero de refuerzo en una misma dirección.
 - + No se deberá permitir el empuje de varillas en el cruce de elementos estructurales.
 - + El doblado de varillas se hará de preferencia en banco para obtener los recubrimientos superior e inferior indicados.
 - + Todas las dobladas de la varilla se harán alrededor de un perno cuyo diámetro será 6 veces el de la varilla.
 - + No se permite reenderizar y desdoblar varillas, ya sea por corrosión de armado o para su reutilización.
 - + El acero de refuerzo debe estar libre de oxidación, sin grasas, quiebres, escamas, deformaciones e imperfecciones que afecten su uso.
- * Cimbra**
 - + Cimbra aparente, toda la cimbra deberá fabricarse para dar acabado aparente (sin aplanado).
 - + La cimbra deberá estar completamente limpia y nivelada.
 - + El engrasado de la cimbra deberá hacerse antes de colocar el armado.
 - + Previa al colado debe humedecerse la cimbra de contacto.

DIBUJO	 DOS BOCAS COORDINACIÓN GENERAL DE PUERTOS Y MARINA MERCANTE	APROBO:	PUERTO DE DOS BOCAS, TABASCO PARQUE INDUSTRIAL UNIDAD NAVAL DE PROTECCION PORTUARIA CIMENTACION DE MODULOS			
ARQ. ALVARO OSORIO GARCIA DPTO. DE PLANEACION		ING. HUGO FLORES SANCHEZ GERENTE DE INGENIERIA				
REVISO	ADMINISTRACION PORTUARIA INTEGRAL DE DOS BOCAS, S.A. DE C.V.	APROBO:				
ING. ALBERTO SANCHEZ JUAREZ SUBGERENTE TECNICO DE PROYECTOS		MIGUEL ANGEL SERVIN HERNANDEZ DIRECTOR GENERAL				
		ARCHIVO:	ESCALA:	FECHA :	PLANO No.	
		CIMENTA_MODULOS.DWG	INDICADA	AGOSTO/2017	APIBO-ING-PI-INAPROP-27117	